

メタルワイドプライマー

1液型超速乾性万能エポキシ樹脂下塗り塗料 **無鉛**

「メタルワイドプライマー」は、各種金属に優れた付着性を持つ特殊エポキシ樹脂を主成分とし、ノンクロム系防錆顔料を配合した超速乾性一液型下塗り塗料です。非鉄金属への付着性に優れ、各種上塗り塗料の使用が可能です。又、焼付型上塗り塗料の2COAT1BAKEも対応で、良好な仕上外観を得る事が出来ます。多方面に使用出来るまさしくワイドな高性能オールマイティープライマーです。

特長

- 1. 超速乾性です。**
指触乾燥5～10分、硬化20分でスプレー作業に優れています。
- 2. ノンクロム系防錆顔料を配合、防食性に優れています。**
鉛・クロムなどの有害な重金属を使用せず環境負荷に配慮した原料を使用しています。
- 3. 各種金属素材への付着性に優れています。**
ステンレス・アルミ・亜鉛メッキ鋼板などに優れた付着性を発揮します。
- 4. 各種上塗り塗料の塗装が可能です。**
フタル酸樹脂・二液アクリルウレタン樹脂・焼付メラミン樹脂など各種上塗り塗料の使用が可能です。「2COAT1BAKE」が可能。

用途

スチール棚・室内遊具・機器設置架台等、各種金属製品（ステンレス・アルミ・亜鉛メッキ鋼板）の下塗り

荷姿・塗り面積

品名	色相	荷姿	塗り面積
メタルワイドプライマー	グレー (N-7近似) ホワイト	16 kg	約120～180㎡/回
メタルワイドシンナー	Q(冬用)、ST(春・秋用)、SL(夏用)	14 Kg	—

※塗り面積は標準仕様の理論値で、施工方法・施工条件・膜厚等により多少異なります。

標準塗装仕様

工程	製品名	塗装回数	希釈シンナー 希釈割合(重量%)	理論塗布量 (kg/m ² /回)	乾燥膜厚 (μm/回)	上塗り塗装間隔 (23℃)
① 素地調整	サンドブラスト・サンダー等で錆を除去し、油分・ほこり・水分等も完全に除去して下さい。					
② 下塗り	メタルワイドプライマー	1	メタルワイドシンナー 各種 エアスプレー 20～30% エアレス 10～20%	0.09～0.13	25～35	10分以上 1ヶ月以内※1
③ 上塗り	各種 上塗り塗料	各種上塗り塗料の仕様に従い塗装して下さい。				

※上塗りまでの塗装間隔が1ヶ月以上経過した場合は、プライマーを研磨した後に再塗装もしくは、上塗り塗装をして下さい。

塗膜性能試験結果

項目	結果	試験条件 (試験板素材: SPCC)
乾燥時間	指触	23℃ 50%RH (JIS K 5600-1-1)
	硬化	
引っかき硬度 (鉛筆法)	2H	擦りキズ評価 (JIS K 5600-5-4)
耐カッピング性	5mm 合格	φ20mm (JIS K 5600-5-2)
耐屈曲性	3mm 合格	180°折り曲げ (JIS K 5600-5-1)
耐おもり落下性 (デュボン式)	50cm 合格	φ1/2インチ500g (JIS K 5600-5-3)
耐中性塩水噴霧性 (240時間)	(片側) 2mm	クロスカット部サビ巾 (JIS K 5600-7-1)

試験板作成条件: 塗装方法/エアスプレー塗装、膜厚/30～35μ 素材/SPCC-SB(ペーパー研磨)
塗装後23℃×7日間養生

各種金属への付着性

素材	結果
SPCC-SB	○
アルミ合金A1050P	○
アルミ合金A5052P	○
ステンレスSUS304・SUS430	○
ZAM鋼板	○
亜鉛メッキ鋼板	○

各種上塗り塗料との適応性

種類	結果
硝化綿ラッカー	○
エコラッカー	○
アクリルラッカー	○
エコアクリル	○
フタル酸樹脂	○
フタルミー各種	○
アクリルフタル酸樹脂	○
レスタック	○
アクリルウレタン樹脂	○
ニューウレタン	○
メラミン樹脂	○
トービス	○

注意事項

● 使用上の注意事項

- 気温5℃以下、湿度85%以上、降雨・降雪時または、その恐れのある場合の塗装は避けて下さい。
- 塗装時は必ず養生を行い、飛散による汚染防止の為、強風時の塗装は避けて下さい。
- 有機溶剤を含有しておりますので、換気を充分に行い、火気のある場所での塗装は避けて下さい。
- 素地調整は、仕上り外観・塗膜物性に影響を与える重要な工程ですので、充分に行って下さい。
- 上記仕様、塗り面積などの数値は、標準のもので、施行条件・塗装方法により多少異なる場合があります。
- 気温の低い時には、乾燥が遅れる場合があります。乾燥状態を確認してから次の工程に入ってください。
- 希釈、洗浄には必ず専用シンナーをご使用下さい。
- 他品種の塗料を混入しないようにして下さい。

● その他の注意事項

- 安全に関する詳細な内容が必要な場合は、安全データシート(MSDS)をご参照ください。
- 改良等の為、予告なしに当販促物の内容を変更する場合がありますのでご了承ください。



大信ペイント株式会社

大信ペイントホームページアドレス
http://www.daishin-paint.co.jp

- 本社・営業部 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3丁目3-2
TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809
- 東京支店 TEL 03-3631-1351 FAX 03-3631-8946
- 名古屋営業所 TEL 0562-47-2836 FAX 0562-46-9026
- 大阪営業所 TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809
- 広島営業所 TEL 082-282-6201 FAX 082-282-6202
- 福岡支店 TEL 092-593-7211 FAX 092-593-7235