

F☆☆☆☆

ペイントコミュニケーション
DAISHIN
大信ペイント株式会社

エボンマイルドプライマー

弱溶剤二液型変性エポキシ樹脂プライマー **無鉛**

『エボンマイルドプライマー』は、塗料用シンナーで希釈可能な二液型変性エポキシ樹脂系錆止め塗料です。弱溶剤の為、旧塗膜を選ばずに使用出来ます。また、厚塗りできる為、防錆力に優れ、屋根、鉄構造物、機械設備などの塗り替えや新設時に幅広くご使用頂けるプライマーです。

特長

1. 弱溶剤タイプです。
塗料用シンナーで希釈できる為、旧塗膜を選ばず安心して塗装できます。
2. 無鉛・ノンクロムタイプで、防食性に優れています。
鉛・クロムなどの有害な重金属を使用せず、防食性に優れたノンクロム系防錆顔料を配合しています。また、厚膜に塗装できる為、強力な防錆力を発揮します。
3. 各種金属素材への付着性に優れています。
鉄だけでなく、ステンレス、アルミ、溶融亜鉛メッキ鋼板など、塗料が付着しづらい素材に対し、優れた付着性を発揮します。
4. 塗装作業性に優れています。
弱溶剤希釈タイプの為、ハケ・ローラー作業性に優れています。

用途

鉄骨、鉄鋼構造物、非鉄金属、その他金属製品の下塗り

荷姿・塗り面積

品名	色相	容量	塗り面積
エボンマイルドプライマー	グレー ホワイト 赤錆色	16kgセット (主剤14.4kg、硬化剤1.6kg) 4kgセット (主剤3.6kg、硬化剤0.4kg)	65~80㎡/回

※ 塗り面積は、標準のもので施工方法、施工条件、膜厚等により多少異なります。

エポンマイルドプライマー

弱溶剤二液型変性エポキシ樹脂プライマー 無鉛

標準塗装仕様

工 程	製 品 名	塗装回数	希 釈 シンナー 希 釈 割 合 (重 量 %)	塗 布 量 (kg/m ² /回)	乾燥膜厚 (μm/回)	塗装間隔 (20℃)
① 素地調整	サンドブラスト・サンダー等で、錆を完全に除去して下さい。 油脂分・ほこり・水分等も完全に除去して下さい。					
② 下塗り	エポンマイルドプライマー	1	塗料用シンナー ハテ・ローラー 5~15% エアレス 10~20%	0.2~0.24	45~55	24時間以上※
③ 上塗り	各種 上塗り塗料	各種上塗り塗料の仕様に従い塗装して下さい。				

※ウレテンダに限り、4時間以上で上塗り可能です。

塗膜性能試験結果

項 目	結 果	試 験 条 件
乾燥時間	指触硬化	23 C 50%RH (JIS K 5600-1-1)
	1時間	
引っかき硬度	F	鉛筆法 (JIS K 5600-5-4)
耐カッピング性	4mm	φ20mm (JIS K 5600-5-2)
耐屈曲性	5mm	180° 折り曲げ (JIS K 5600-5-1)
耐おもり落下性	500g×20cm	デュホン式 φ1/2インチ500g (JIS K 5600-5-3)
耐中性塩水噴霧性	錆、プリスター 1mm以内	50g/l NaCl 240時間 (JIS K 5600-7-1)

■各種金属への付着性

素 材	結 果
軟鋼板	○
ボンデ処理鋼板	○
アルミニウム板 (A1050P)	○
耐食アルミ (A5205P)	○
ステンレス (SUS304)	○
真鍮板	○
垂鉛引鋼板	○
熔融垂鉛板	○
黒皮鋼板	○
ガルバニウム鋼板	○
ペンタタイト鋼板	○

■各種上塗りとの適応性

種 類	結 果
硝化綿ラッカー	エコラッカー ○
アクリルラッカー	エコアクリル ○
合成樹脂調合ペイント	DPコート・DPマリンコート ○※1
フタル酸樹脂塗料	フタルミー各種 ○※2
アクリルフタル酸樹脂塗料	レスタック ○
焼付メラミン樹脂塗料	トービス ○
アクリルウレタン樹脂塗料	ダブコ ニューウレタン ○
NAD型ウレタン樹脂塗料	ウレテンダ・テンダートップ ○

※1 合成樹脂調合ペイントを上塗りすると、極端に上塗りの乾燥が遅くなります。弊社担当営業まで御相談下さい。

※2 フタル酸樹脂塗料を上塗りすると、極端に上塗りの乾燥が遅くなります。弊社担当営業まで御相談下さい。

注意事項

●使用上の注意事項

- 気温5℃以下、湿度85%以上、降雨・降雪時または、その恐れのある場合の塗装は避けて下さい。
- 塗装時は必ず養生を行い、飛散による汚染防止の為、強風時の塗装は避けて下さい。
- 有機溶剤を含有しておりますので、換気を充分に行い、火気のある場所での塗装は避けて下さい。
- 素地調整は、仕上がり外観・塗膜物性に影響を与える重要な工程ですので、充分に行って下さい。
- 上記仕様、塗り面積などの数値は、標準のもので、施工条件・塗装方法により多少異なる場合があります。
- 気温の低い時には、乾燥が遅れる場合があります。乾燥状態を確認してから次の工程に入して下さい。
- 混合比、主剤：硬化剤=9：1（重量比）を厳守し、小分けする際には必ずはかりを使用して下さい。
- 可使時間は20℃で12時間ですので、必要量を混合し、時間内に使い切して下さい。
- 他品種の塗料を混入しないようにして下さい。
- 希釈には必ず塗料用シンナーを使用して下さい。他のシンナーを使用すると、旧塗膜のリフティングが起こる恐れがあります。

●その他の注意事項

- 安全に関する詳細な内容が必要な場合は、安全データシート (MSDS)をご参照下さい。
- 改良等の為、予告なしに当販促物の内容を変更する場合がありますのでご了承下さい。

 **大信ペイント株式会社**

 大信ペイントホームページアドレス
<http://www.daishin-paint.co.jp>

■ 本社・営業部 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3丁目3-2
TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809

■ 東京支店 TEL 03-3631-1351 FAX 03-3631-8946

■ 名古屋営業所 TEL 0562-47-2836 FAX 0562-46-9026

■ 大阪営業所 TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809

■ 広島営業所 TEL 082-282-6201 FAX 082-282-6202

■ 福岡支店 TEL 092-593-7211 FAX 092-593-7235

■ 鹿児島出張所 TEL 099-267-6983 FAX 099-267-6756